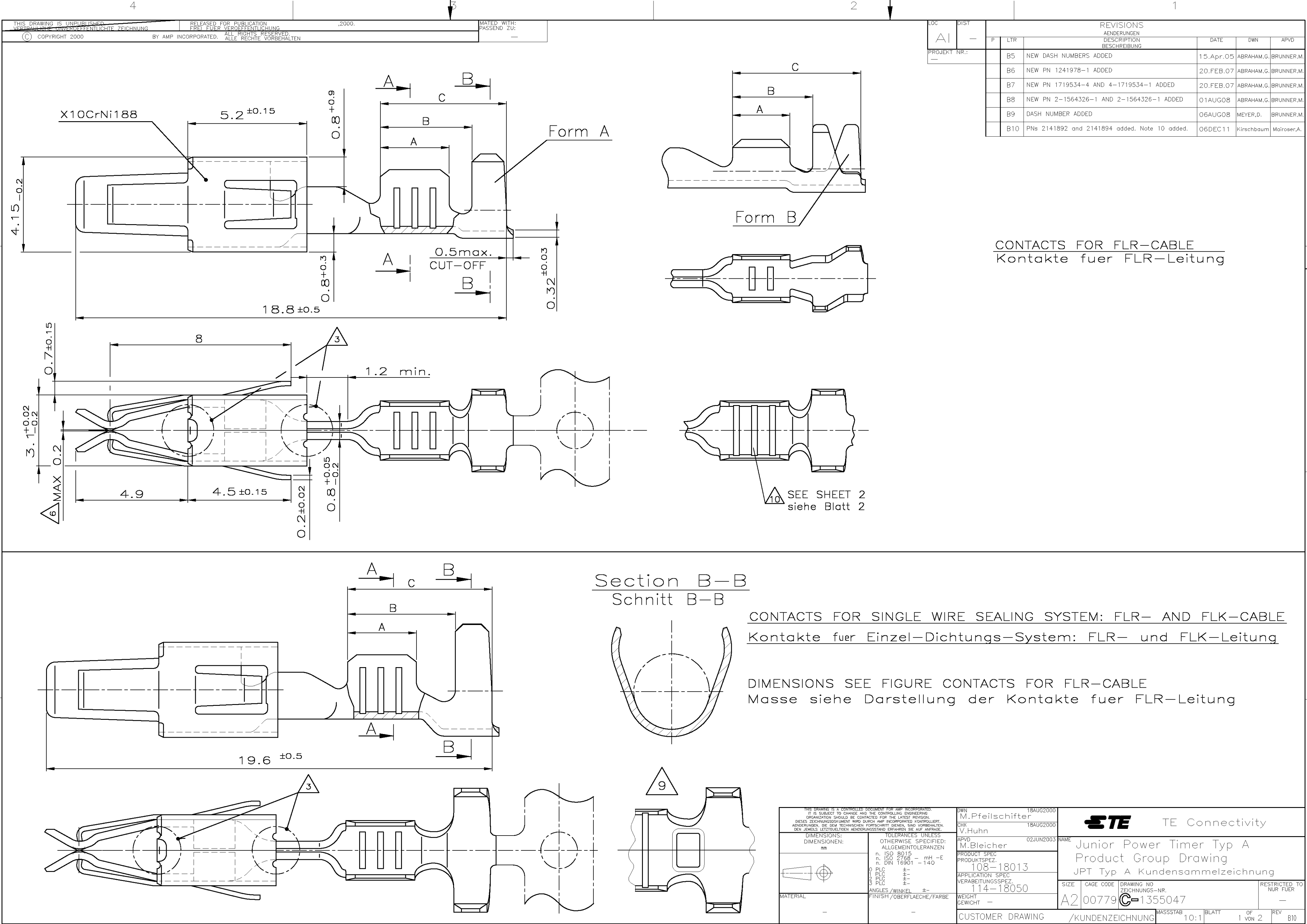
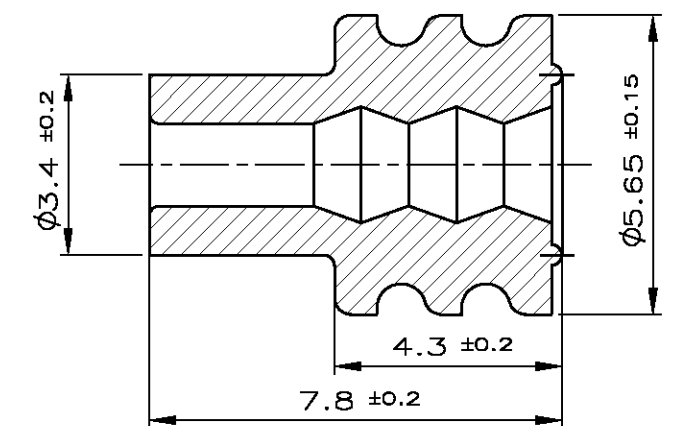




[illegible]

Single Wire Seal Einzel-Dichtung		
963292-1	2.7-3.0	yellow gelb
963293-1	2.0-2.7	redbrown rotbraun
963294-1	1.2-2.1	blue blau
828905-1	2.2-3.0	white weiss
—	—	—
ORDER NO. BESTELL- NR.	Insulation $\emptyset$ Isolations $\emptyset$	Colour Farbe

963292 / 93 / 94



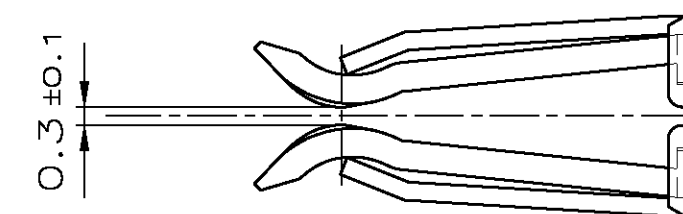
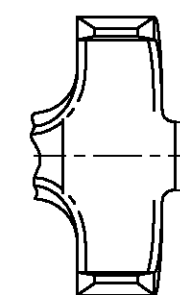
828905

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section with dimensions:

- Top horizontal dimension: 4.3 ± 0.3
- Left vertical dimension: $0.3.4 \pm 0.3$
- Bottom horizontal dimension: 7.8 ± 0.3
- Right vertical dimension: $0.5.6 \pm 0.3$
- Internal horizontal dimension: 0.8 ± 0.3

NOTES
Bemerkungen

- 1 BODY ELECTRO TIN PLATED OVER NICKEL 0.2 μm min.
Kontaktkörper gal. verzinkt ueber Nickel
CONTACT AREA SELECTIV GOLD OVER NICKEL 0.8 μm min.
Kontaktzone selectiv vergoldet ueber Nickel
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1 μm min.
Drahtcrimpbereich galv. verzinkt
- 2 ACCORDING INSULATION ϕ IS TO CHOOSE THE SINGLE WIRE SE
Entsprechend dem Isolationsdurchmesser ist die
Einzel-Dichtung auszuwaehlen
- 3 CUT OFF OPTIONAL
Optionaler Federabschnitt
- 4 INSULATION BARREL DESIGN OPTIONAL
Ausfuehrung Isolationshuesele wahlweise



- 5 VARIANTS WITH GAP-SIZE 0.3mm
Varianten mit Gap-Size 0.3mm

6 FOR EVALUATION OF THE GAP-SIZE, THE MATING-FORCE HAS PRIORITY.
Zur Beurteilung des Oeffnungsmasses ist die Steckkraft ausschlaggebend

7 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm
CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
Kontaktkoerper vorversilbert min. 0.8µm
Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm

8 1-3µm Sn28M LAYER FOR HIGHER TEMPERATURE REQUIREMENTS
1-3µm Sn28M Schicht fuer Hoehere Temperaturanforderungen

9 PUNCHED WITH VOLATILIZING STAMPING-OIL
Gestanzt mit verfluechtigendem Stanzoel

10 SERRATIONS OVER THE HOLE WIDTH OF THE CRIMP AREA
Rillen ueber die ganze Breite des Crimpbereichs.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWELIGS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN 21AUG2000 M. Pfeilschiffer		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		CHK 21AUG2000 V. Huhn			
DIMENSIONS: DIMENSIONEN: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH -E n. DIN 19001 - 140		AP/D 02JUN2003 M. Bleicher	
		±0.2mm		NAME Junior Power Timer Typ A Product Group Drawing JPT Typ A Kundensammelzeichnung	
MATERIAL		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18050		SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. C-1355047 ZEICHNUNGS-NR.	
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE		WEIGHT GEWICHT —		RESTRICTED TO NUR FÜR —	
CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG		MASSSTAB 10:1 BLATT 2 VON 2 REV B10	