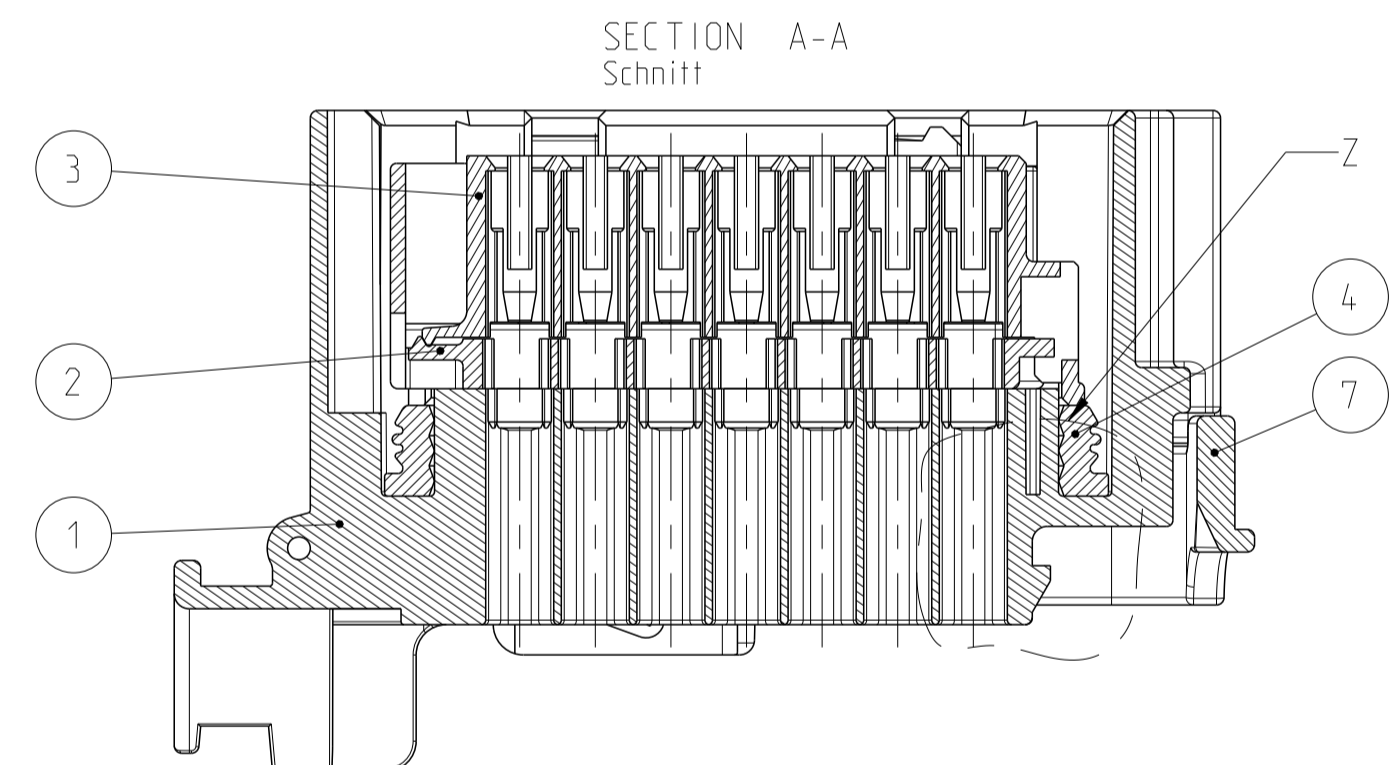
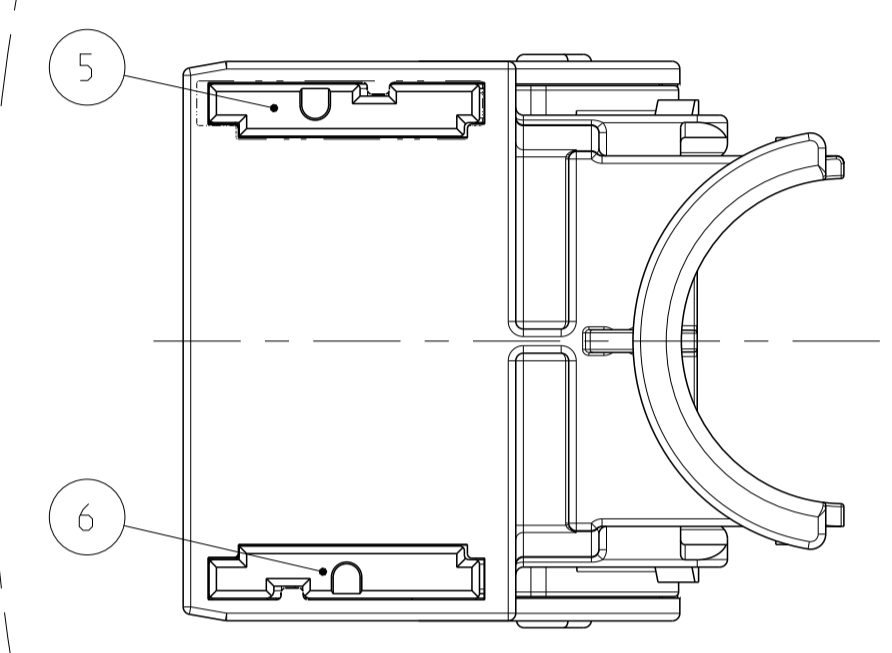
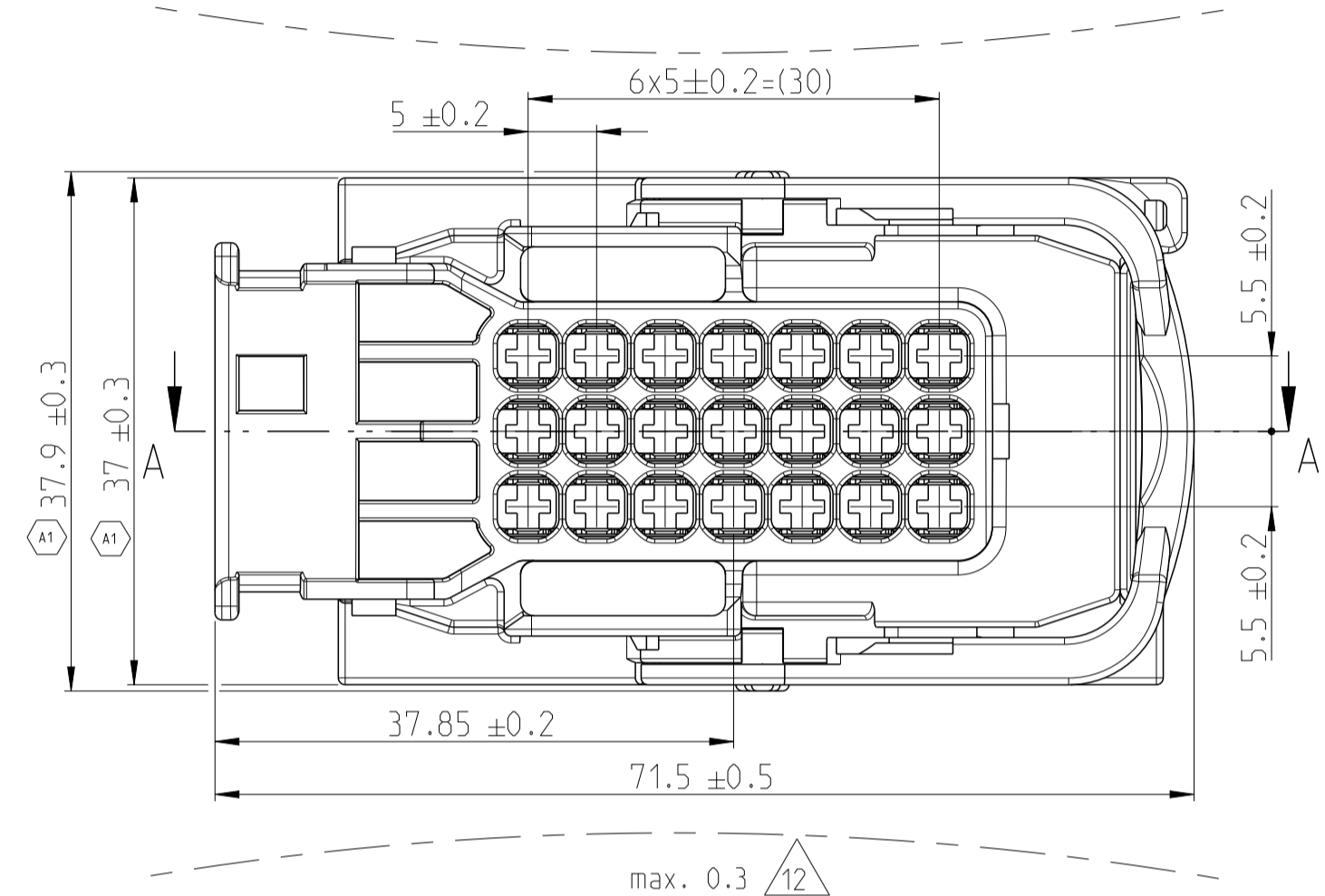
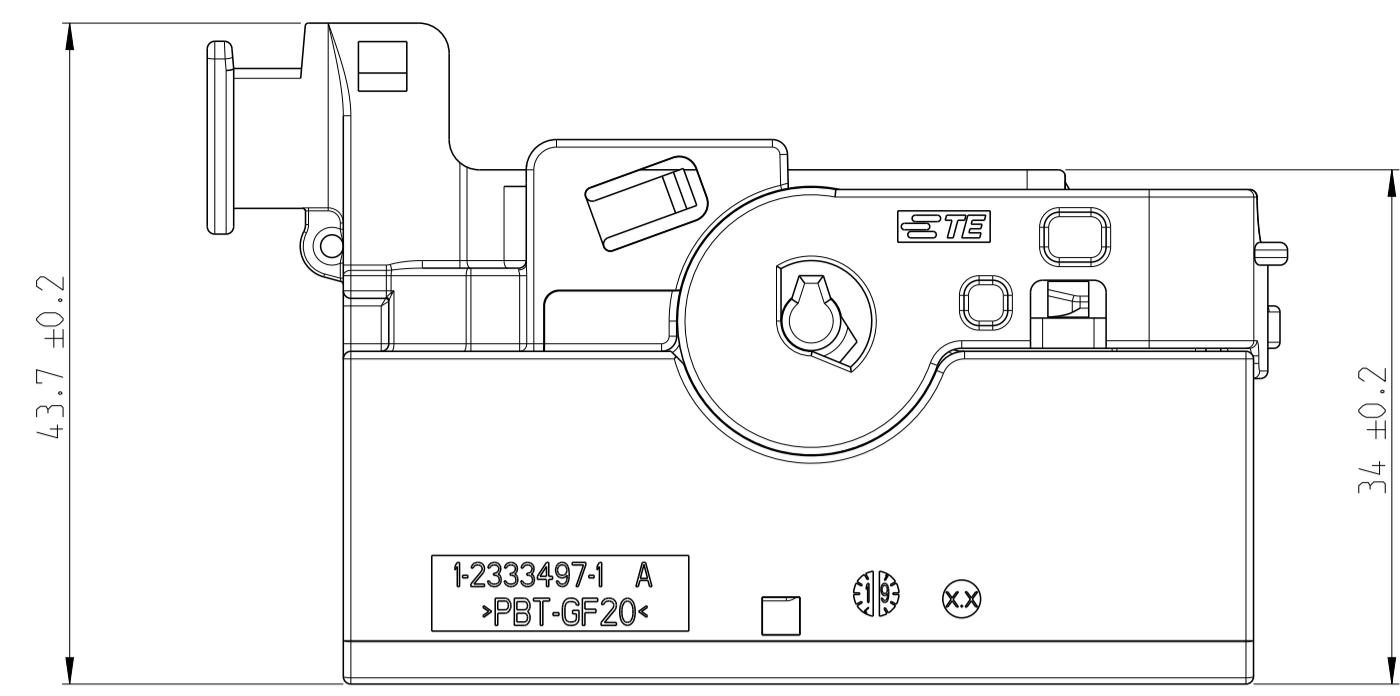
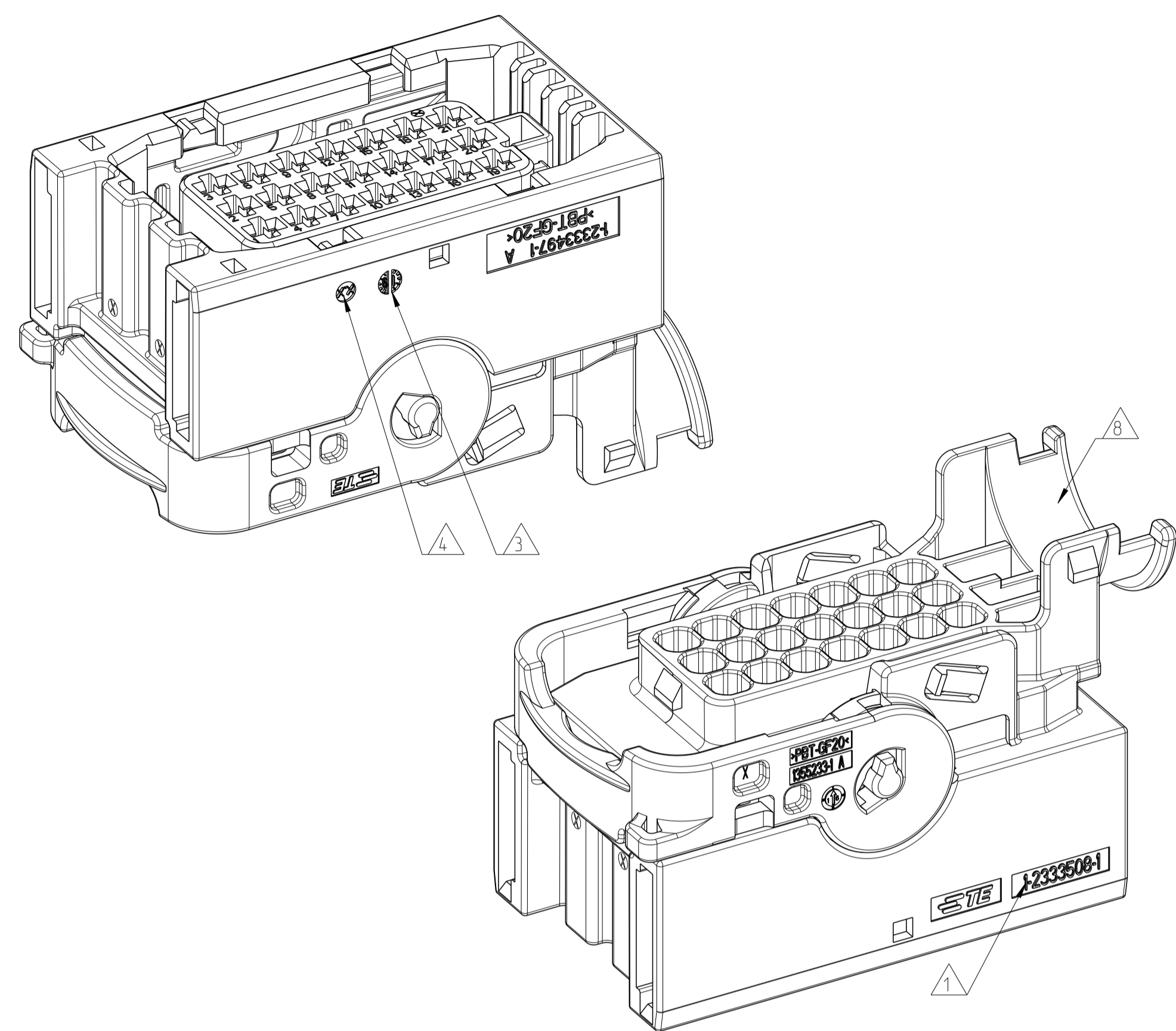
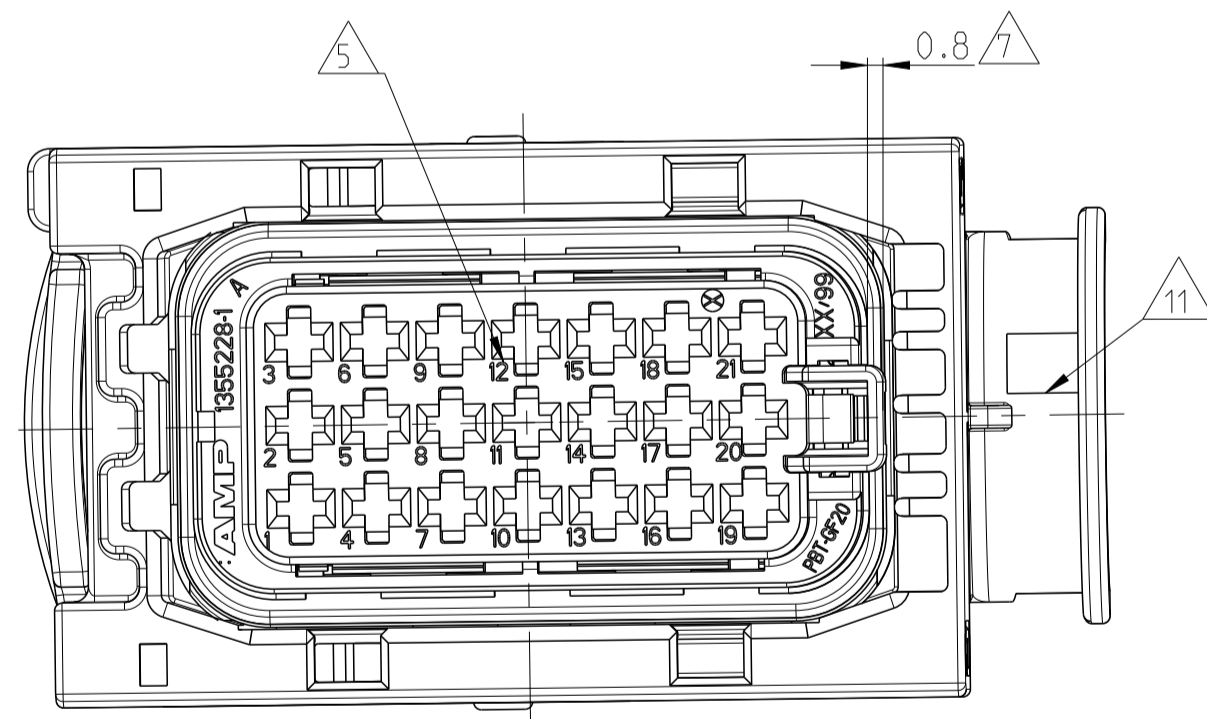


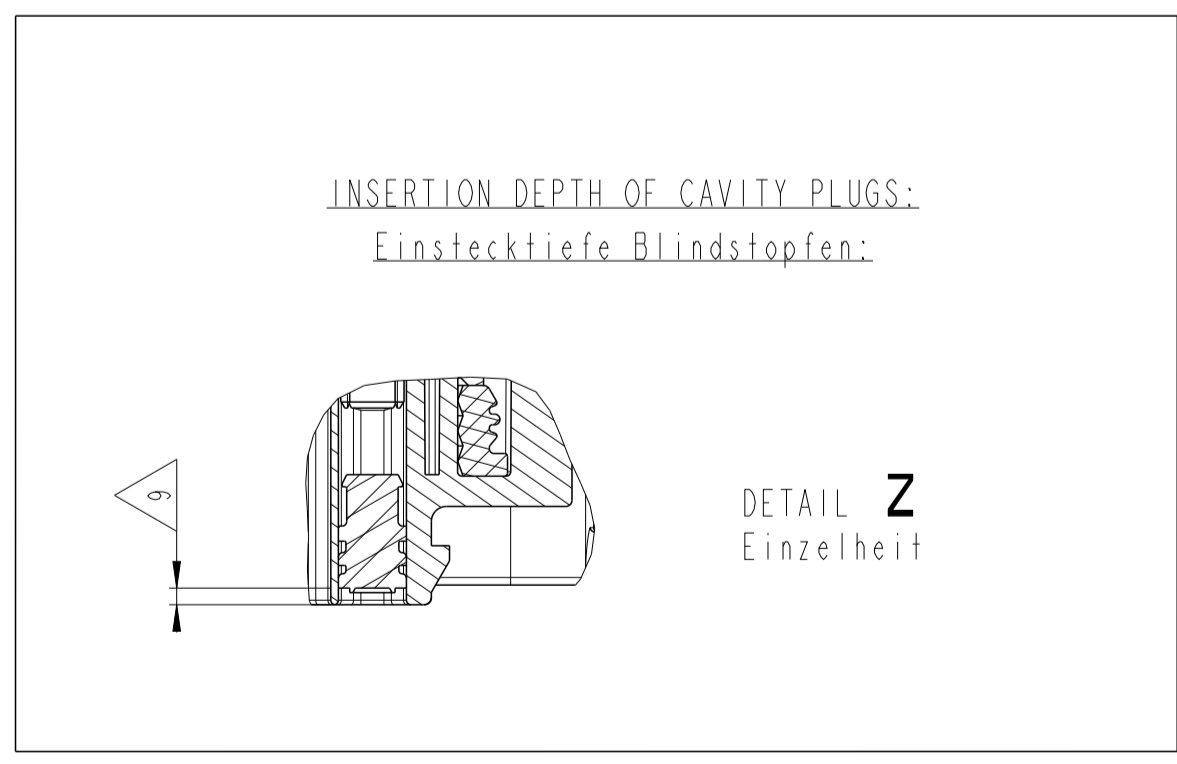
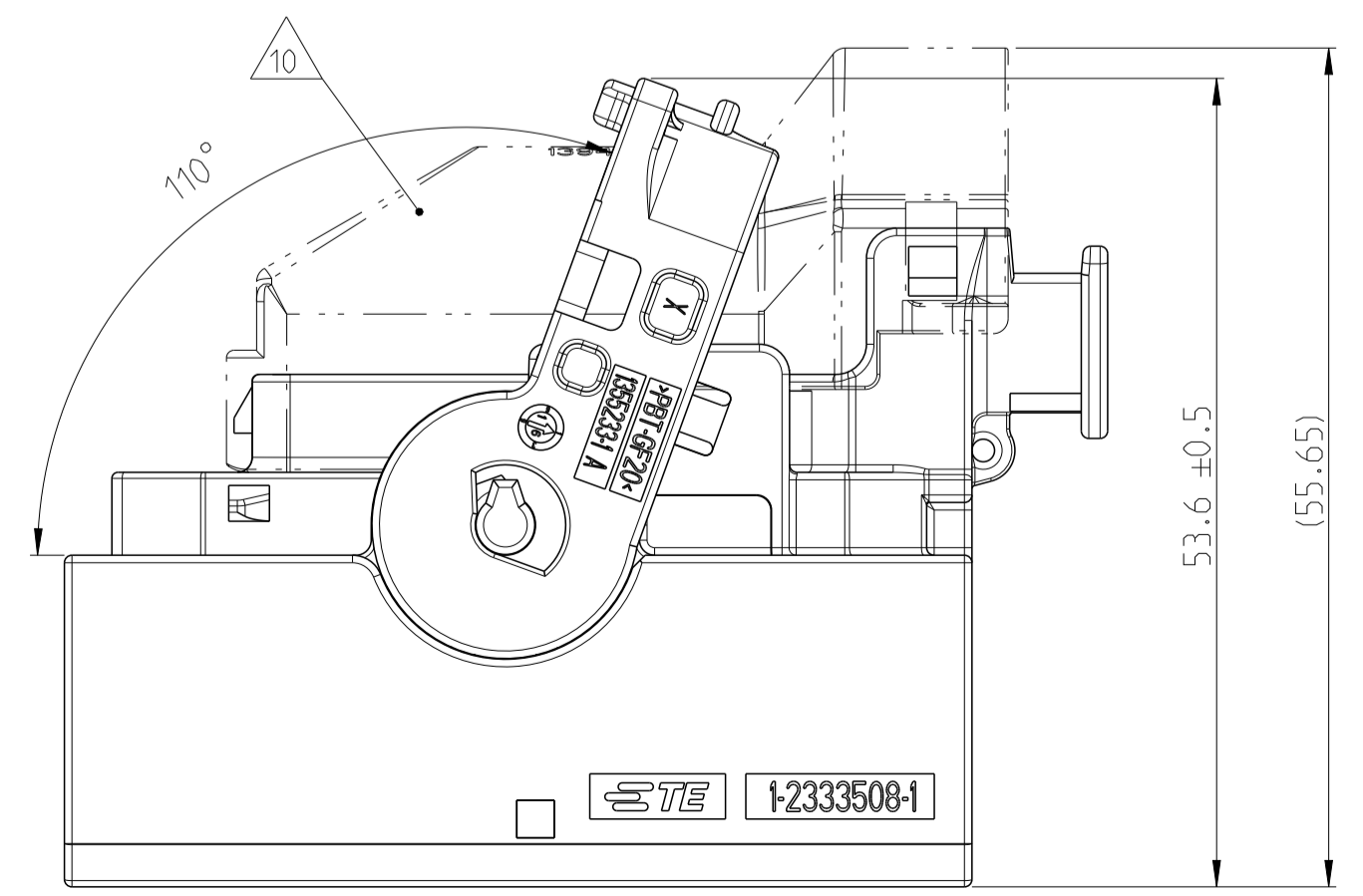
REVISED		REVISIONS	DATE	OWN	APPV
ÄNDERUNG		ÄNDERUNGEN			
P	LTH	DESCRIPTION			
		BESCHREIBUNG			
A		NEW DRAWING	15JUN2018	SH	EF
A1		DRAWING CLARIFICATION PCN E-19-006730	26APR2019	PP	FE



DELIVERY CONDITION:
 Lieferzustand:
 SECONDARY LOCKING DEVICE IN PRE-LOCKED POSITION, LEVER IN LOCKED POSITION.
 Zweite Kontaktsicherung in Vorraststellung, Hebel in Verriegelungsstellung.



MATING CONDITION:
 steckbarer Zustand:
 CONNECTOR IS MATEABLE WITH COUNTERPART ONLY IF LEVER IS IN PRE-LOCKED POSITION!
 Steckverbinder nur mit Kupplungspartner steckbar, wenn Hebel in Vorraststellung!



- NOTES**
 Bemerkungen
- 1 TE CONNECTIVITY (TE) ORDER-NUMBER.
TE Connectivity (TE) Bestellnummer
 - 2 TE PART NUMBER OF ITEM 1
TE Teilenummer von Pos. 1
 - 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
 - 4 MOLD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
 - 5 CONTACT CAVITY NUMBERING
Kammernumerierung
 - 6 DIFFERENT CODINGS
Unterschiedliche Kodierungen
 - 7 SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING DEV.
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
 - 8 DESIGNED FOR CORRUGATED TUBE NW13
Ausgelegt fuer Wellrohr NW13
 - 9 INSERTION DEPTH OF CAVITY PLUG: 1³
CAVITY PLUG IS SHOWN SYMBOLICALLY ONLY AND NOT A PART OF ASS'Y 2333508!
Einstecktiefe der Blindstopfen: 1³
Blindstopfen ist nur symbolisch dargestellt und kein Bestandteil der Verkaufsass'y 2333508!
 - 10 FITTING COVER SEE DRAWING (COVER IS NOT A PART OF ASS'Y 2333508):
Passende Abdeckkappe s. Zeichnung (die Kappe ist kein Bestandteil der Verkaufsass'y 2333508):
TE-NO.: 1394050
 - 11 SUITABLE CABLE TIE (MAX. WIDTH 4.4mm):
Passender Kabelbinder (max. Breite 4.4mm):
Verzug zulaessig bis . . .
 - 12 WARPAGE TO . . . PERMITTED
Verzug zulaessig bis . . .
 - 13 SUITABLE TO COUNTERPART DRAWING
Passend zu Gegenstück Zeichnung
TE-NO.: 2112162
 - 14 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetftgut im Versandkarton
 - 15 THE USE OF LACQUER ON THE PART MAY RESULT IN HIGH OPERATION FORCES THAN SPECIFIED IN THE TE PRODUCT SPECIFICATION. THIS CAN LEAD TO FAILURE OF FUNCTIONAL FEATURES (EX. LEVERS) IN THE WORST CASE. A QUALIFICATION WITH THIS LACQUER CONDITION MUST BE DONE BY APPLYING USER.
Eine Lackierung der Steckverbindung kann hoehere Betaetigungskraefte zur Folge haben, als in der TE Produkt-Spezifikation angegeben. Dies kann im unguenstigen Fall auch zum Bruch von Betaetigungshilfen (z.B. Hebel) fuehren. Die Eignung des verwendeten Lacks fuer die Werkstoffe der Steckverbindung ist vom Anwender zu ueberpruefen
 - 16 AMP MCP2.8 CONTACT SEALED BY TE CONNECTIVITY (MAX. WIRE SIZE 2.5mm² FLR) PN 1355038
AMP MCP2.8 Kontakt gedichtet von TE Connectivity (max. Drahtgrossenbereich: 2.5mm² FLR) PN 1355038
 - 17 FITS TO TE CONNECTIVITY INETRFACE DRAWING FOR CONNECTOR 114-18085-030
Passend zu TE Connectivity Anschluss-Ausfuhrungs-vorschrift: 114-18085-030

REV.	TE ORDER NO. TE Bestell-Nr.	QTY. Stueck	MAT.	COLOUR Farbe	DESCRIPTION Beschreibung	REV.	ITEM
	1		PBT-GF20	YELLOW gelb	LEVER Hebel	A	7
	1		PA66-GF30	WINE RED weinstrot	SLIDE, RH Schieber, rechts	A	6
	1		PA66-GF30	WINE RED weinstrot	SLIDE, LH Schieber, links	A	5
	1		FVMD	YELLOW gelb	SEALING, FLUORO SILICONE Dichtung, Fluorsilikon	A	4
	1		PBT-GF20	BLACK schwarz	CAVITY BLOCK Kontaktgehäuse	A	3
	1		PBT-GF30	YELLOW gelb	SECONDARY LOCKING DEVICE zweite Kontaktsicherung	B	2
	1		PBT-GF20	BLACK schwarz	AMP MCP 2.8 RECEPTACLE HSG.21POS AMP MCP 2.8 Buchsengehäuse 21stellig	A	1

DIMENSIONS: MASSENHEITEN: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TOLERANZTOLERANZEN	
0 PLC	±	0.15	±
1 PLC	±	0.10	±
2 PLC	±	0.08	±
3 PLC	±	0.07	±
4 PLC	±	0.05	±
FINISHES/SURFACE FINISHES: FINISCHVERFAHREN/FARBEN		WEIGHT GEWICHT	
SEE TABLE siehe Tabelle		55g	

TOLERANCING EN ISO 8015 TOLERIERUNG EN ISO 8015		THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS).	
DWN: SHIVAKUMAR H		15JUN2018	
CHK: GURUMURTHY C R		18JUN2018	
APPV: F. ELTROP		18JUN2018	
PRODUCT SPEC 108-18696-1		114-18376	
APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.		114-18376	
MATERIAL		SCALE MASSSTAB	
SEE TABLE		2:1	
CUSTOMER DRAWING		SHEET BLATT	
		1 OF 1	
		REV A1	